



cleaning
systems
for liquids



Kühlschmierstoffpflege

Warum ist Kühlschmierstoffpflege so wichtig?

Fremdöle und Feinstpartikel mindern die Wirkung von KSS Emulsionen und anderen Medien. Verkürzte Standzeiten und sich ausbreitende **Mikroorganismen** sind die Folgen davon. Somit geht es nicht nur um **hohe Kosten** für Kühlschmierstoff und Werkzeugen, sondern auch um die **Gesundheit** und so um die Arbeitssicherheit der Mitarbeiter.

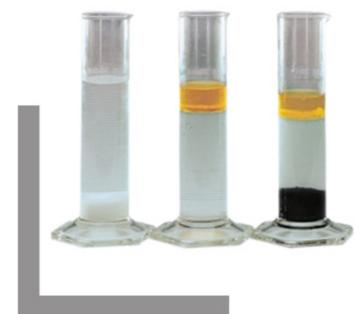
Das Abscheiden von Öle und Separieren von Feinstpartikeln ist der erste Schritt zu einer **hygienischen und kostengünstigen Produktion**. Selbst optisch saubere Emulsionen enthalten Komponenten, welche mit herkömmlichen Filtermethoden nicht entfernen sind.

MKR hat hier die Lösungen für eine regelmäßige Bypass-Pflege ohne Maschinenstillstand.



Die Vorteile in der Übersicht:

- Pflege im Bypass-Modus (keine Maschinenstillstandszeiten)
- Reduktion Kosten für Kühlschmierstoffwechsel und -entsorgung
- Erhöhung der Standzeit von Werkzeugen
- Förderung der Arbeitssicherheit / Gesundheitsschutz



Anwendungsgebiete:

- Kühlschmierstoffen
- Schneidölen
- Hydraulikölen
- Vorbehandlungsbädern
- Waschbädern
- Entfettungsbädern



	Fremdölabscheider TB / TM	Tellerzentrifuge OTC / OSE	Trommelzentrifuge T 700 / 710
Fremdöle	● ● ●	● ●	●
Feinstpartikel*		● ● ●	● ●
Schlamm		●	● ● ●

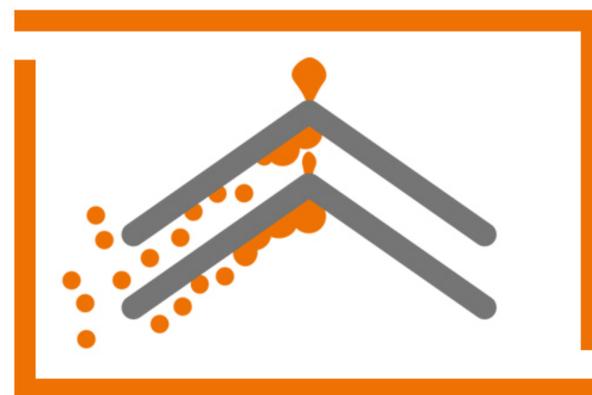
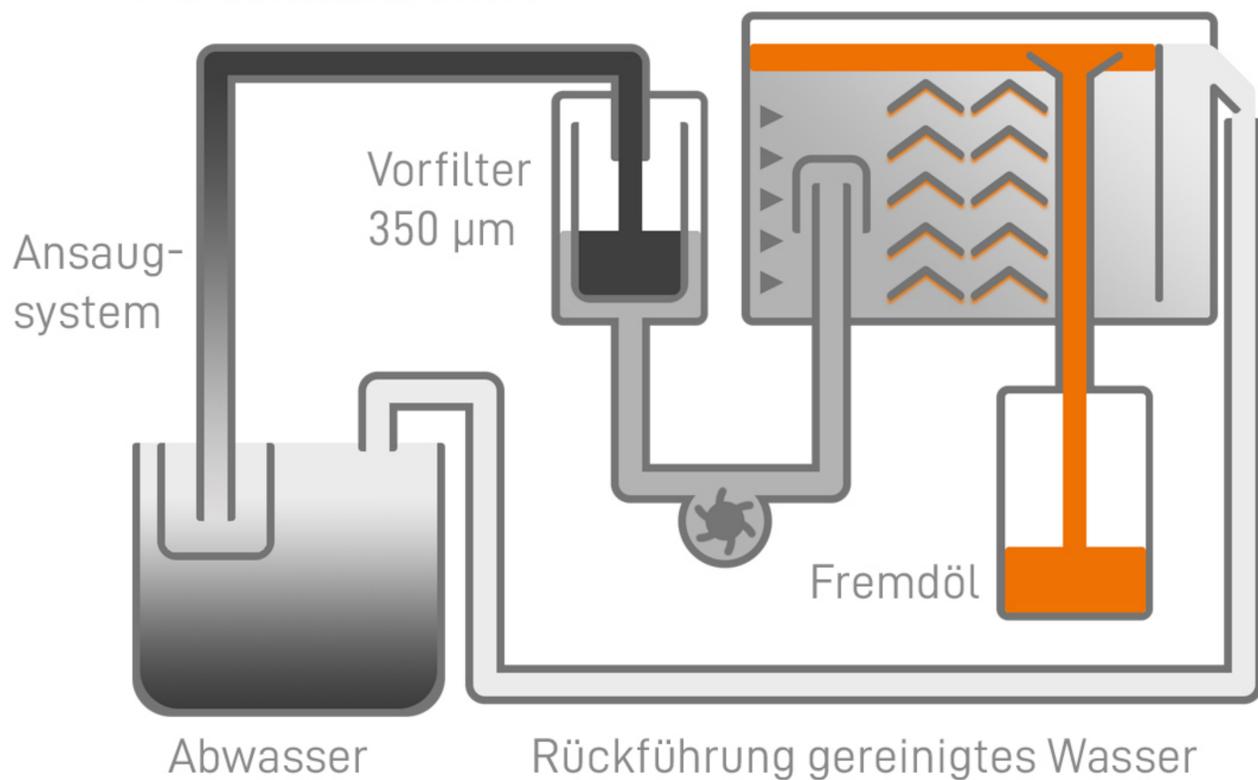
*bis zu 2 µm

Fremdölabscheider

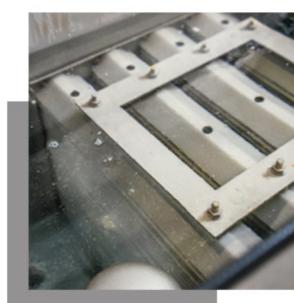
Wenn Öl wie Sand im Betrieb wirkt: Fremdölabscheider von MKR zur Fremdölabscheidung mit und ohne UV-Entkeimung.

Hält Kühlmittel, Maschinen und Mitabreitende fit.

Funktionsweise:



Koaleszensor



TB 250 EINHEIT WERT

Maße		
Länge	mm	1000
Breite	mm	560
Höhe	mm	1000

Saugleistung	l/min	4 - 7,5
Saughöhe	m	3
Temperatur max.	C°	<60*
pH-Wert	pH	5 - 9,5*

Durchfluss	l/h	250
------------	-----	-----



TB 500 EINHEIT WERT

Maße		
Länge	mm	1440
Breite	mm	580
Höhe	mm	1060

Saugleistung	l/min	8 - 16
Saughöhe	m	4
Temperatur max.	C°	<60*
pH-Wert	pH	5 - 9,5*

Durchfluss	l/h	500
------------	-----	-----



TB 1000 EINHEIT WERT

Maße		
Länge	mm	1000
Breite	mm	560
Höhe	mm	1000

Saugleistung	l/min	16 - 32
Saughöhe	m	4
Temperatur max.	C°	<60*
pH-Wert	pH	5 - 9,5*

Durchfluss	l/h	1000
------------	-----	------



TM 450 UV EINHEIT WERT

Maße		
Länge	mm	1100
Breite	mm	550
Höhe	mm	1115

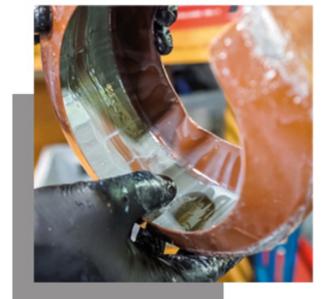
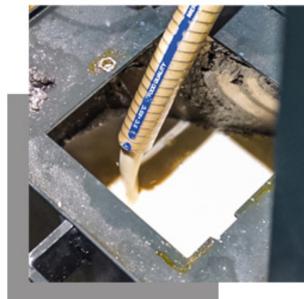
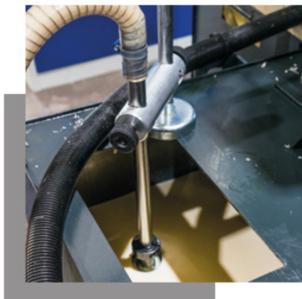
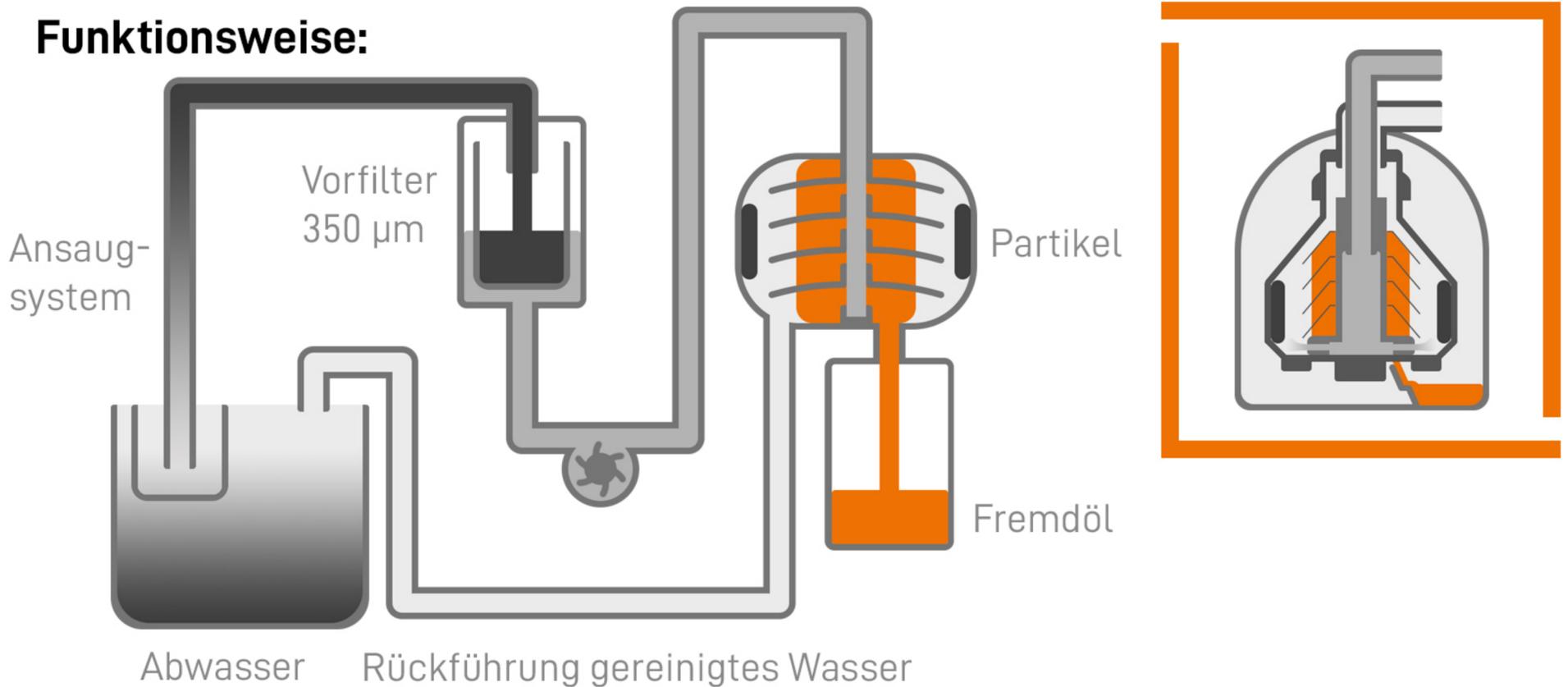
Saugleistung	l/min	4 - 7,5
Saughöhe	m	3
Temperatur max.	C°	<60*
pH-Wert	pH	5 - 9,5*

Durchfluss	l/h	450
------------	-----	-----

Tellerzentrifugen

Tellerzentrifugen von MKR bieten eine präzise **Reinigung von Kühlschmierstoffen, Schneidölen und Waschmedien im Bypass-Modus**. Sie zeichnen sich durch eine beeindruckende **Feinstfiltration bis zu 2 µm** aus und können auch effektiv nach einem vorgeschalteten Bandfilter eingesetzt werden.

Funktionsweise:



OTC 350 EINHEIT WERT

Maße		
Länge	mm	660
Breite	mm	600
Höhe	mm	1250

Saugleistung	l/min	5 - 10
Saughöhe	m	3
Temperatur max.	C°	<60*
pH-Wert	pH	5 - 9,5*

Durchfluss	l/h	300
------------	-----	-----

OSE 500 EINHEIT WERT

Maße		
Länge	mm	1420
Breite	mm	680
Höhe	mm	1500

Saugleistung	l/min	5 - 10
Saughöhe	m	3
Temperatur max.	C°	<60*
pH-Wert	pH	5 - 9,5*

Durchfluss	l/h	300
------------	-----	-----

OSE 2000 EINHEIT WERT

Maße		
Länge	mm	1950
Breite	mm	870
Höhe	mm	1600

Saugleistung	l/min	20 - 40
Saughöhe	m	3
Temperatur max.	C°	<60*
pH-Wert	pH	5 - 9,5*

Durchfluss	l/h	1500
------------	-----	------

OSE 4000 EINHEIT WERT

Maße		
Länge	mm	2100
Breite	mm	950
Höhe	mm	2050

Saugleistung	l/min	40 - 80
Saughöhe	m	3
Temperatur max.	C°	<60*
pH-Wert	pH	5 - 9,5*

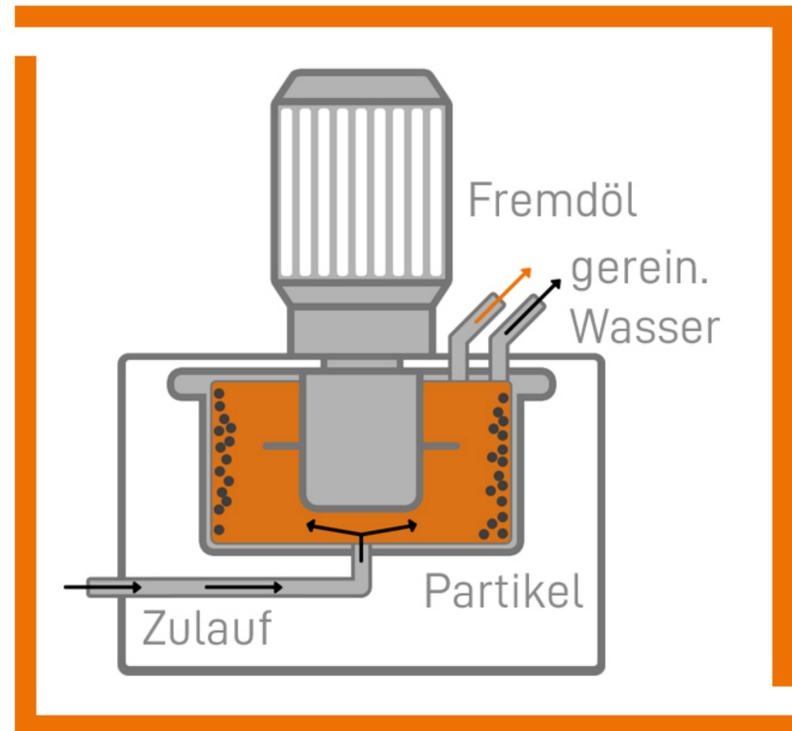
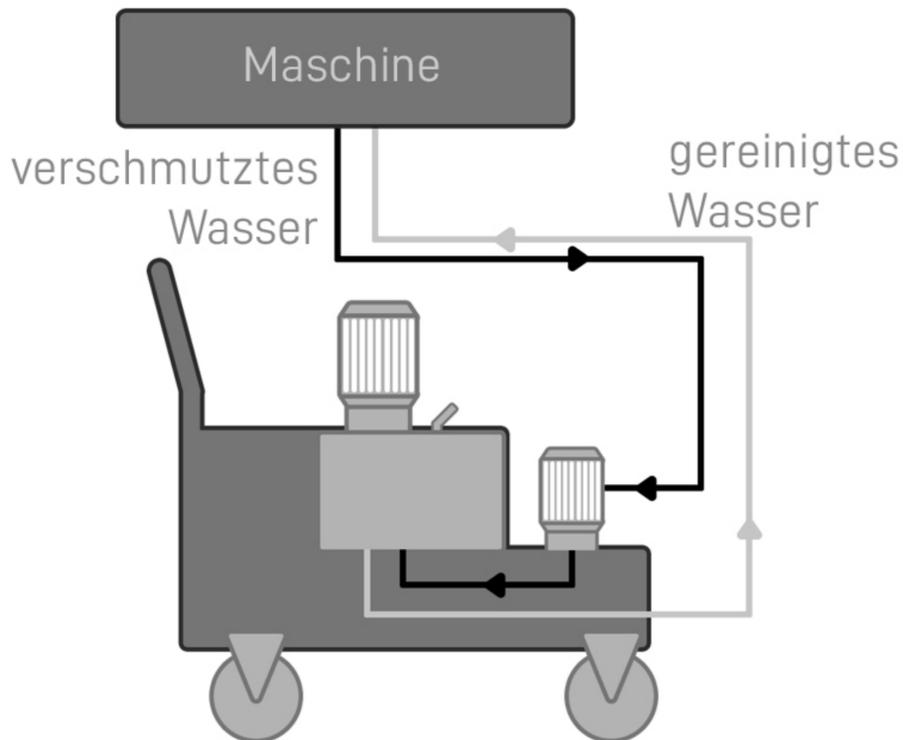
Durchfluss	l/h	2500
------------	-----	------

*höhere Werte auf Anfrage

Trommelzentrifugen

Damit die Produktion nicht im Schlamm stecken bleibt: Trommelzentrifugen sorgen für einen klaren Unterschied zwischen fest und flüssig.

Funktionsweise:



T 700

EINHEIT WERT

Maße		
Länge	mm	1950
Breite	mm	680
Höhe	mm	1450
Saugleistung	l/min	30
Saughöhe	m	3
Temperatur max.	C°	<60*
pH-Wert	pH	5 - 9,5*
Durchfluss	l/h	1800

T 710

EINHEIT WERT

Maße		
Länge	mm	1650
Breite	mm	650
Höhe	mm	1450
Saugleistung	l/min	30
Saughöhe	m	3
Temperatur max.	C°	<60*
pH-Wert	pH	5 - 9,5*
Durchfluss	l/h	1800



*höhere Werte auf Anfrage

Die Erfolgsgeschichte aus Tradition wird Innovation.

Kühlschmierstoffpflege
Maschinenreinigung
Abwasser Recycling
Waschwasseraufbereitung



2023

ET MaXx ZLD
ET MaXx ZLD

2001

Fremdölabscheider
Tramp Oil Separator



1997

Verdampfer
Evaporator

1996

Ultrafiltration
Ultrafiltration



1992

Zentrifugen
Centrifuges

1990

Saug- und Filterwagen
Suction- and Filter Cart



cleaning
systems
for liquids

MKR Metzger GmbH
Recyclingsysteme
Rappenfeldstrasse 4
D-86653 Monheim
Tel +49 (0) 9091 50 00 0
Fax +49 (0) 9091 50 00 30

info@mkr-metzger.de
www.mkr-metzger.de

