

cleaning
systems
for liquids



Maschinenreinigung

Zeit und Kosten sparen bei der Maschinenreinigung

Die schnelle Komplettreinigung all Ihrer Werkzeugmaschinen



bis zu 8 Stunden
mühsam und zeitintensiv

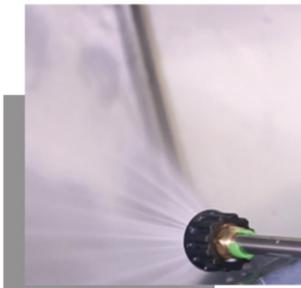


ca. 0,5 Stunden
effizient und wirtschaftlich

Mühevoll war der bisherige Weg der industriellen Komplettreinigung: Mit Industriesauger, Hochdruckreiniger, Ölschaufel und Lappen wurde dem zum Teil hochbelastete Schmutz händisch zu Leibe gerückt. Je nach Größe des Betriebes kann das Stunden - bei größeren Maschinenparks auch Tage - anstrengender Arbeit kosten bis alle Elemente gereinigt sind – wertvolle Arbeitszeit ging dadurch verloren. Diese Zeiten sind vorbei.

Unsere intelligenten, perfekt durchdachten Saug- und Filterwagen ermöglichen eine Komplettreinigung in nur 30 Minuten.

Das Beste: Sie sparen Zeit, Energie, wertvolle Arbeitskraft und steigern langfristig signifikant die Produktivität Ihres Unternehmens.

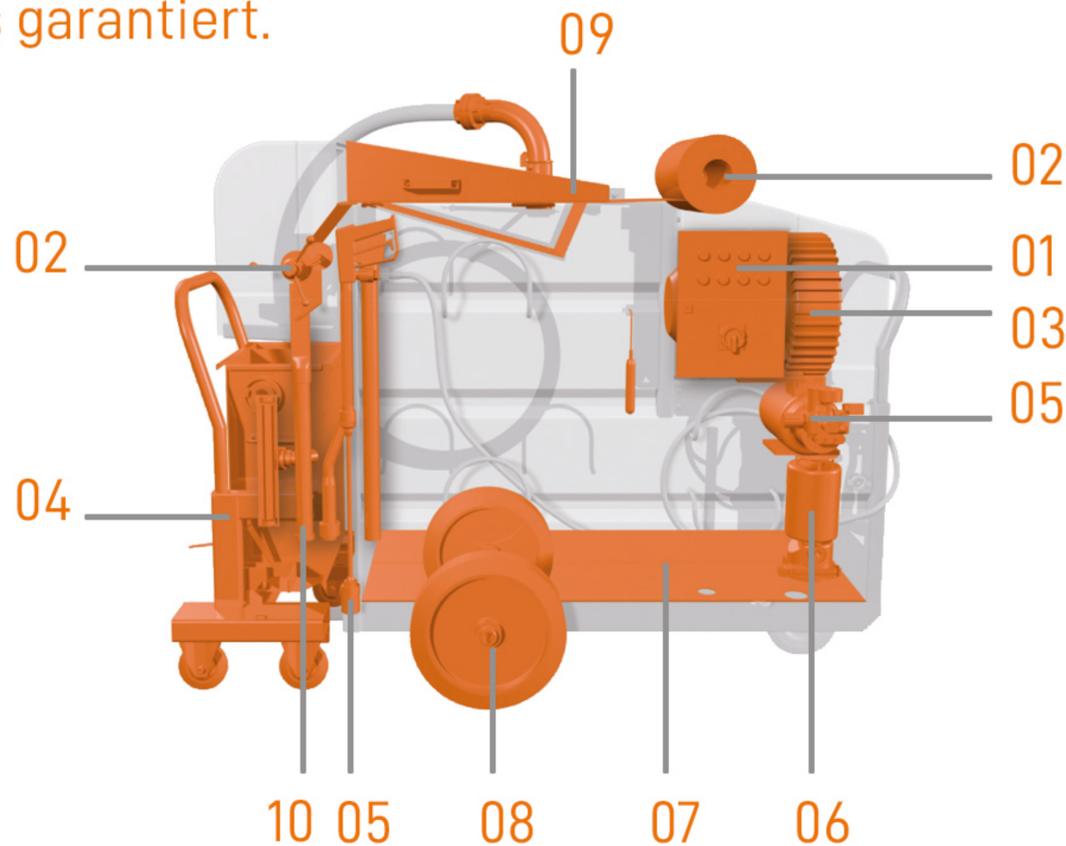


Die Vorteile in der Übersicht:

- KURZE MASCHINENSTILLSTANDSZEITEN – GLEICHZEITGES
 - ABSAUGEN (mit bis zu 320 l/min)
 - FILTRIEREN (mit 20 – 80µm)
 - REINIGEN (Hochdruckreinigung mit bis zu 80 bar)
- PERFEKTE KÜHLSCHMIERSTOFF- & EMULSIONSPFLEGE
- WASCHBAD- & EMULSIONSWECHSEL IN KÜRZESTER ZEIT
- REINIGUNG VON MASCHINENINNENRÄUMEN UND BEHÄLTERN
- EINSAMMELN VON SPÄNEN UND SCHLEIFSCHLAMM
- EINSETZBAR ALS NASS- & TROCKENSAUGER
- AUCH ALS EDELSTAHLVARIANTE (pH 4-11)

Intelligent konstruiert - 10 technische Highlights

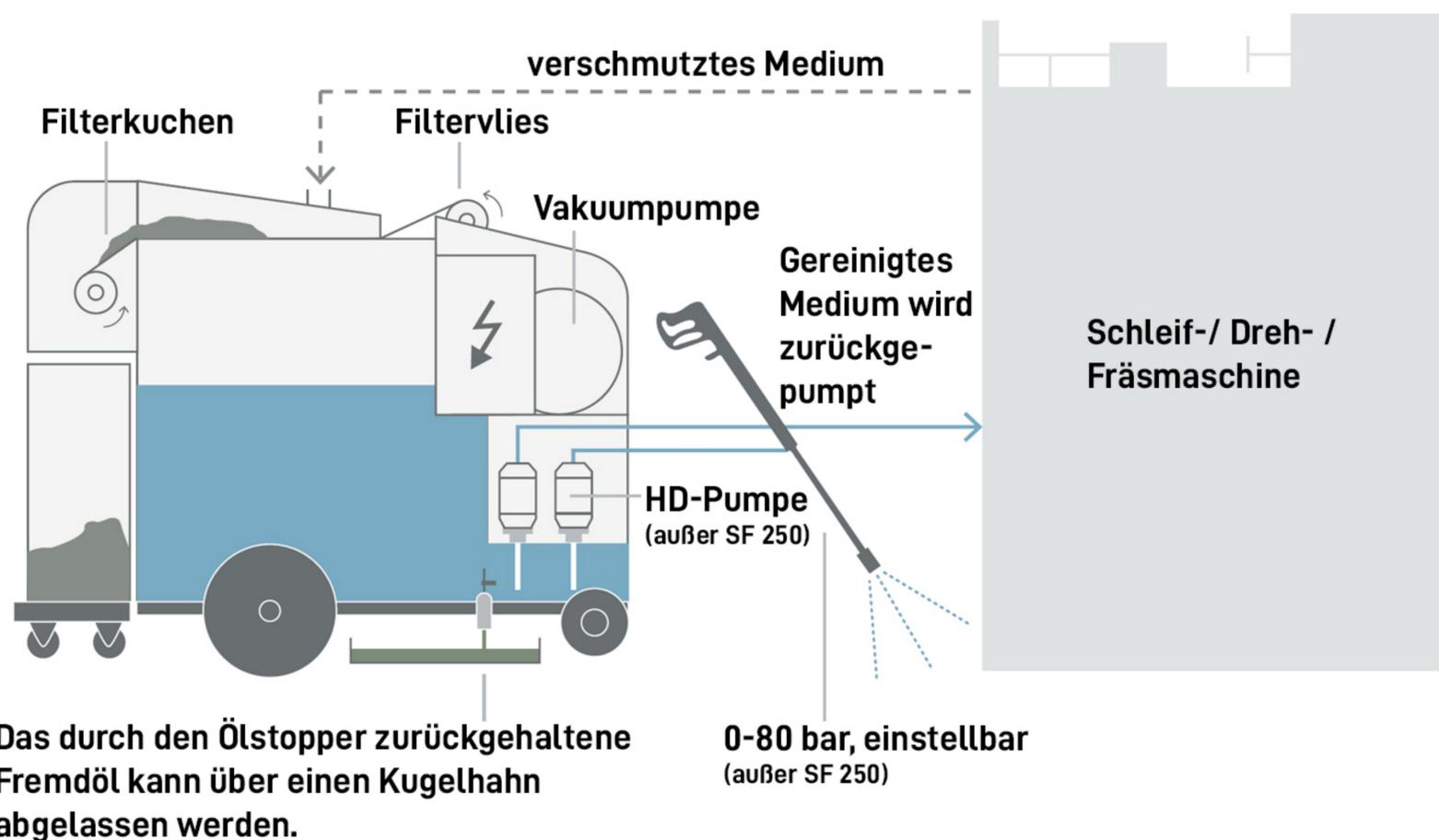
Unsere Saug- und Filterwagen sind perfekt durchdacht und auf die Bedürfnisse unserer Kunden zugeschnitten. So sind Effektivität und Zeitersparnis garantiert.



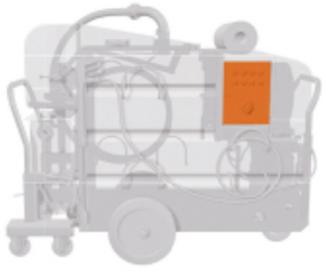
Die MKR-Saug- und Filterwagen verfügen über intelligente Technik auf dem neuesten Stand. Schon bei der Entwicklung und Konstruktion war uns die Effizienz und einfachste Handhabung unserer SF-Serie ein großes Anliegen.

Und unsere Ingenieure haben ihr Ziel erreicht:

Viele Elemente dienen der einfachen Handhabung und Wartung und sparen dem Nutzer wertvolle Zeit, Arbeit und Mühe. Leistungsstarke Pumpen und praktische Tools zur schnellen Reinigung tragen ebenfalls dazu bei, dass MKR Saug- und Filterwagen heute unverzichtbar sind.



01 Einfache Bedienung



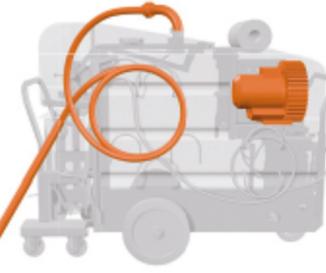
Einfache und komfortable Bedienung der drei Funktionen (Absaugen, Hochdruckreinigen und Entleeren).

02 Effizientes Filtervlies



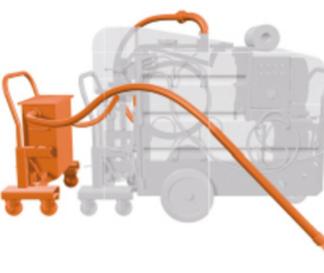
Effizientes Filtervlies mit einer Filterfeinheit von bis zu 60 µm. Einfache Trennung des Filterkuchens vom Vlies.

03 Saugstarke Vakuumpumpe



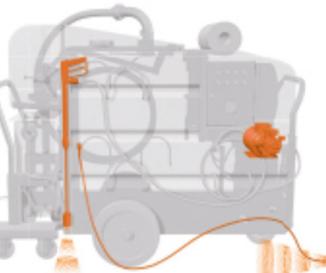
Saugstarke Vakuumpumpe zur Absaugung des zu reinigenden Prozessmediums. Gleichzeitig mit anderen Funktionen kombinierbar.

04 Komfortable Entsorgung



Integrierter und mobiler Spänewagen (mit Staplerlaschen und schwenkbar) zur komfortablen Aufnahme und Entleerung.

05 Leistungsfähige Hochdrucklanze



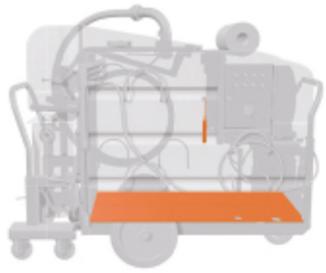
Leistungsfähige Hochdruckpumpe zum Betrieb der Hochdrucklanze (bis zu 80 bar).

06 Effiziente Entleerpumpe



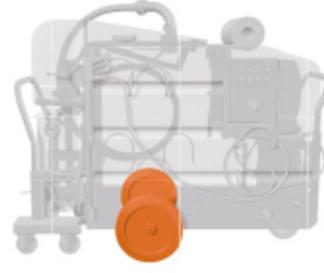
Effiziente Entleerpumpe zur Rückführung des gereinigten Mediums in den Produktionskreislauf (z. B. eine Werkzeugmaschine).

07 Komfortable Entleerung



Schräger Boden zur vollständigen Entleerung des gereinigten Mediums mit Füllstands-Überwachungssensor.

08 Optimale Bewegungsfreiheit



Große Räder (Durchmesser 400 mm) für optimale Bewegungsfreiheit in der Produktionsstätte

09 Leichte Reinigung



Beste Zugänglichkeit zur einfachen Reinigung des Gerätes inklusive einer weiteren optionalen Reinigungsöffnung.

10 Auswahl an Saugdüsen



Große Auswahl an verschiedenen Saugdüsen inklusive (sauber und platzsparend verstaubar inklusive Tropfwanne).



SF 250 EINHEIT WERT

Fassungsvermögen

Hauptbehälter ca.	l	250
Spänewanne ca.	l	20

Maße

Länge	mm	1750
Breite	mm	725
Höhe	mm	1250
Leergewicht	kg	310

Saughöhe (stat.)	mm WS	2000
Saugleistung	l/min	125
Temperatur	°C	< 50
pH-Wert	pH	5 - 9,5
Geräuschpegel	dB (A)	< 75
Stromanschluss	V/A	230/16
1 Phase, N und PE	Hz	50
Anschlusswert	kW/A	2,5/16



SF 500 EINHEIT WERT

Fassungsvermögen

Hauptbehälter ca.	l	500
Späneschlucker ca.	l	60

Maße

Länge	mm	2000
Breite	mm	800
Höhe	mm	1600
Leergewicht	kg	420

Saughöhe (stat.)	mm WS	2800
Saugstrom	l/min	250
Temperatur	°C	< 50
pH-Wert	pH	5 - 9,5
Geräuschpegel	dB (A)	73
Stromanschluss	VA	400/16
3 Phasen, PE	Hz	50
Anschlusswert	kW/A	7/16



SF 700 EINHEIT WERT

Fassungsvermögen

Hauptbehälter ca.	l	700
Späneschlucker ca.	l	80

Maße

Länge	mm	2400
Breite	mm	920
Höhe	mm	1600
Leergewicht	kg	560

Saughöhe (stat.)	mm WS	3700
Saugstrom	l/min	320
Temperatur	°C	< 50
pH-Wert	pH	5 - 9,5
Geräuschpegel	dB (A)	75
Stromanschluss	VA	400/16
3 Phasen, PE	Hz	50
Anschlusswert	kW/A	7/16



SF 1000 EINHEIT WERT

Fassungsvermögen

Hauptbehälter ca.	l	1000
Späneschlucker ca.	l	80

Maße

Länge	mm	2930
Breite	mm	920
Höhe	mm	1600
Leergewicht	kg	690

Saughöhe (stat.)	mm WS	3700
Saugstrom	l/min	320
Temperatur °	C	< 50
pH-Wert	pH	5 - 9,5
Geräuschpegel	dB (A)	75
Stromanschluss	VA	400/16
3 Phasen, PE	Hz	50
Anschlusswert	kW/A	7/16



SF 400 T EINHEIT WERT

Fassungsvermögen

Hauptbehälter ca.	l	400
Späneschlucker ca.	l	80
Ölbehälter ca.	l	50

Maße

Länge	mm	2900
Breite	mm	910
Höhe	mm	1500
Leergewicht	kg	865

Saughöhe (stat.)	mm/WS	2600
Saugstrom	l/min	250
Temperatur max.	°C	< 50
pH-Wert	pH	5 - 9,5
Separatorstrom	l/h	800-3000
Separationspartikelgröße	µm	2 - 5
Geräuschpegel	dB(A)	78
Stromanschluss	V/A	400/16
3 Phasen, PE	Hz	50
Anschlusswert	kW/A	5,5/13



SF 500 S EINHEIT WERT

Fassungsvermögen

Hauptbehälter ca.	l	400
Reinbehälter ca.	l	160
Ölbehälter ca.	l	25
Späneschlucker ca.	l	80

Maße

Länge	mm	2700
Breite	mm	920
Höhe	mm	1500
Leergewicht	kg	630

Saughöhe (stat.)	mm WS	2600
Saugstrom	l/min	250
Separatorstrom	l/h	500
Separationspartikelgröße	µm	> 2
Temperatur	°C	< 50
pH-Wert	pH	5 - 9,5
Geräuschpegel	dB (A)	75
Stromanschluss	V/A	400/16
3 Phasen, PE	Hz	50
Anschlusswert	kW	9/16

Die Erfolgsgeschichte aus Tradition wird Innovation.

Kühlschmierstoffpflege
Maschinenreinigung
Abwasser Recycling
Waschwasseraufbereitung



2023

ET MaXx ZLD
ET MaXx ZLD

2001

Fremdölabscheider
Tramp Oil Separator



1997

Verdampfer
Evaporator

1996

Ultrafiltration
Ultrafiltration



1992

Zentrifugen
Centrifuges

1990

Saug- und Filterwagen
Suction- and Filter Cart



cleaning
systems
for liquids

MKR Metzger GmbH
Recyclingsysteme
Rappenfeldstrasse 4
D-86653 Monheim
Tel +49 (0) 9091 50 00 0
Fax +49 (0) 9091 50 00 30

info@mkr-metzger.de
www.mkr-metzger.de

